

Hoja Técnica

Date of revision: 06.23

Categoría: pintura 1K de alto rendimiento Nombre: Bresina Alquídica Brillante

Definición: Esmalte sintético a brocha V.O.C (listo al uso): 450 g/l Código: 3G.1.K3

Producto según 2004/42/CE

NATURALEZA DEL PRODUCTO

Esmalte 1K de alta calidad y resistencia a la corrosión. Especialmente adecuado para superficies de hierro nuevas y viejas. También se puede aplicar sobre madera. La pintura permanecerá elástica y con buena adherencia incluso después de una larga exposición al exterior.

USOS GENERALES

Esmalte decorative par muebles, ventanas, estructuras metálicas, maquinaria agrícola, etc.

MÉTODO DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La limpieza de la superficie de aplicación debe ser total y minuciosa y es una condición fundamental para obtener un resultado positivo del ciclo de pintura.

- Superficies ferrosas: Eliminar cuidadosamente todo rastro de grasa y humedad desengrasando con diluyentes. Aplicar 1 o 2 capas de imprimación 7I.2 o 7I.4. Después de aproximadamente 24 horas, proceder a la aplicación del acabado. El esmalte sintético también se puede utilizar directo sobre metal, pero en este caso, es mejor aplicar entre dos y tres capas con el fin de obtener un espesor de capa seca de, al menos, 80 micras.
- Aluminio y chapa cincada: para obtener la mejor adhesión sobre este soporte, el tradicional producto anticorrosivo se sustituye por una imprimación específica como nuestra wash primer 41.9. Se recomienda repintar la imprimación con el 3G.1 lo antes posible (entre 30 minutos - 1 hora).
- Madera: en madera nueva, aplicar una o dos capas de sellador, imprimación de poliuretano u otro sellador adecuado, después de que se seque la imprimación, líjela con cuidado con lija y aplique una o dos manos del acabado.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Mezcle con cuidado hasta obtener un color y consistencia uniformes. Para aplicaciones con brocha, diluir con nuestro diluyente 0G.005 al 5%-15%. Para aplicaciones a pistola, diluir hasta un máximo del 15%.

APLICACIÓN

Pistola: boquilla de Ø 1.4-1.6 y 2.5-3 atm de presión. Brocha/rodillo Seguir la dilución anteriormente indicada

DATOS TÉCNICOS

TIPO DE PRODUCTO: Producto de un componente

ASPECTO DEL ACABADO

Brillante (85%±5% gloss). (ASTM D 523):

A demanda (la resina 3G.1.K3 debe ser usada en una proporción 80/20 con los tintes del **COLORES:**

sistema tintométrico).

PESO ESPECÍFICO

 $1.10 \pm 0.07 \, kg/l$ (ISO 2811):



Hoja Técnica

Date of issue: 06.23 Date of revision: 06.23

Nombre: Bresina Alquídica Brillante

Definición: Esmalte sintético a brocha

Código: 3G.1.K3

Categoría: pintura 1K de alto rendimiento V.O.C (listo al uso): 450 g/l

Producto según 2004/42/CE

VISCOSIDAD DE

SUMINISTRO (DIN

115Ku A 25°C

53211):

SÓLIDOS EN VOLUMEN:

56% (± 2%)

CONTENIDO EN

SÓLIDOS:

64% (± 2%)

SECADO A 20°C

Fuera de polvo1 hora, Seco al tacto: 6 horas, Endurecimiento total: 24-36 horas,

Máxima resistencia química: 14 días

MANOS

RECOMENDADAS

Una o dos

ESPESOR5:

40µ-80µ

RENDIMIENTO

TEÓRICO⁶:

8-10 m²/kg

REPINTADO:

El producto puede ser repintado húmedo sobre húmedo o dentro de las dos Semanas siguientes a su aplicación. Utilice únicamente aguarrás o diluvente

ESTABILIDAD DE

Un año almacenado en envases cerrados en un lugar fresco y secoalejado de

ALMACENAMIENTO:

cualquier fuente de calor.

¹ Capa seca.

² El rendimiento teórico se ha calculado para el espesor sugerido sobre superficies planas y regulares.

³ El disolvente ha de evaporarse totalmente. Son necesarias una pruebas preliminaries.